

SATB600RT-ST20

回転数60,000min⁻¹

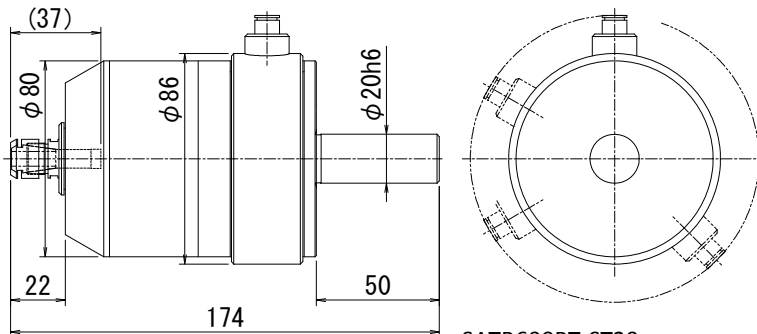
- SATB600シリーズに新たなエア供給方式を採用。
- エア供給口が360°自由に動きます。
- フライス盤等によるボーリング加工に用いても駆動用エアホースの絡みがなく安心して使用できます。

Feature

- 既存のフライス盤やマシニングセンタで高速加工を実現。
- 無給油で超高速回転を実現。
- 工具保持部にはREGO-FIX製コレットを採用。
ER11(最大工具径φ6)



株式会社KATOTEC様マイクロサイダー搭載によるマシニングセンタへの装着例



SATB600RT-ST20

仕様

機種	呼び回転速度 [min ⁻¹]	コレット 規格	保持工具径 [φmm]	最大砥石径 [φmm](注)	エア圧力 [MPa]	エア消費量 [NI/min]	出力 [W]	重量 [Kg]	価格
SATB600RT-ST20	60,000	ER11	~φ6	~φ10	0.3~0.5	245	57	3.5	¥474,000

注)最大砥石径は、重量バランス、振れが良好な工具をL/D≤3で使用することを想定しています。L/Dを大きくする時は工具径を小さくして周速を落とす必要があります。

受注生産

付属品	・チャックナット・チャックスパナ(2種類)・エアホース(2m)
オプション	<ul style="list-style-type: none"> ■コレットチャック:REGO-FIX ER11(φ1.0~φ6.0、φ0.5おき)価格はお問い合わせください。 ■チャックナット:REGO-FIX ER11MS:¥11,200 ■エアラインキット:ナカニシAL-C1204:¥30,000

※本仕様及び形状は予告なく変更することがあります。ご了承ください。

TNC 株式会社テクノナカニシ

〒322-0026 栃木県鹿沼市茂呂2614-1

TEL : (0289) 60-7755

FAX : (0289) 60-7756

URL : <http://www.techno-nakanishi.co.jp>

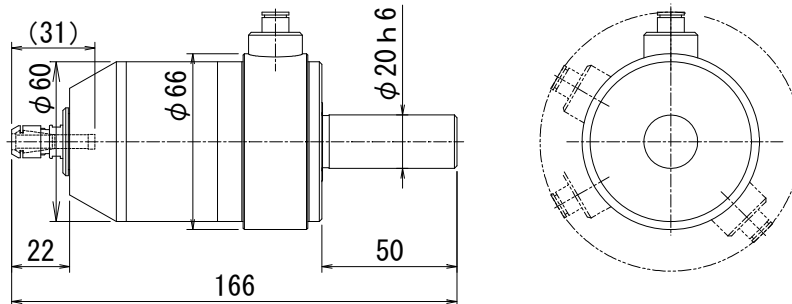
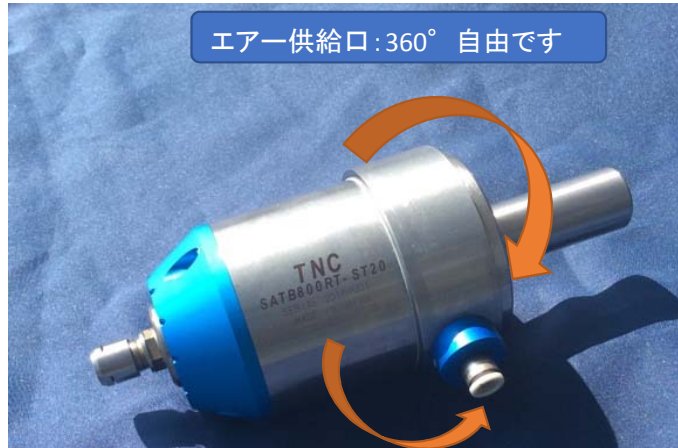
E-mail : sales@techno-nakanishi.co.jp

SATB800RT-ST20回転数80,000min⁻¹

- SATB800シリーズに新たなエア供給方式を採用。
- エア供給口が360°自由に動きます。
- フライス盤等によるボーリング加工に用いても駆動用エアホースの絡みがなく安心して使用できます。

Feature

- 既存のフライス盤やマシニングセンタで高速加工を実現。
- 無給油で超高速回転を実現。
- 工具保持部にはREGO-FIX製コレットを採用。
ER8(最大工具径φ5)



SATB800RT-ST20

仕様

機種	呼び回転速度 [min ⁻¹]	コレット 規格	保持工具径 [φmm]	最大砥石径 [φmm](注)	エア圧力 [MPa]	エア消費量 [NI/min]	出力 [W]	重量 [Kg]	価格
SATB800RT-ST20	80,000	ER8	~φ5	~φ7.5	0.3~0.5	205	50	1.9	¥438,000

注)最大砥石径は、重量バランス、振れが良好な工具をL/D≤3で使用することを想定しています。L/Dを大きくする時は工具径を小さくして周速を落とす必要があります。

受注生産

付属品	・チャックナット・チャックスパナ(2種類)・エアホース(2m)
オプション	<ul style="list-style-type: none"> ■コレットチャック:REGO-FIX ER8(φ1.0~φ5.0、φ0.5おき)価格はお問い合わせください。 ■チャックナット:REGO-FIX ER8MS:¥12,400 ■エアラインキット:ナカニシAL-C1204:¥30,000

※本仕様及び形状は予告なく変更することがあります。ご了承ください。

TNC 株式会社テクノナカニシ

〒322-0026 栃木県鹿沼市茂呂2614-1

TEL : (0289) 60-7755

FAX : (0289) 60-7756

URL : <http://www.techno-nakanishi.co.jp>E-mail : sales@techno-nakanishi.co.jp

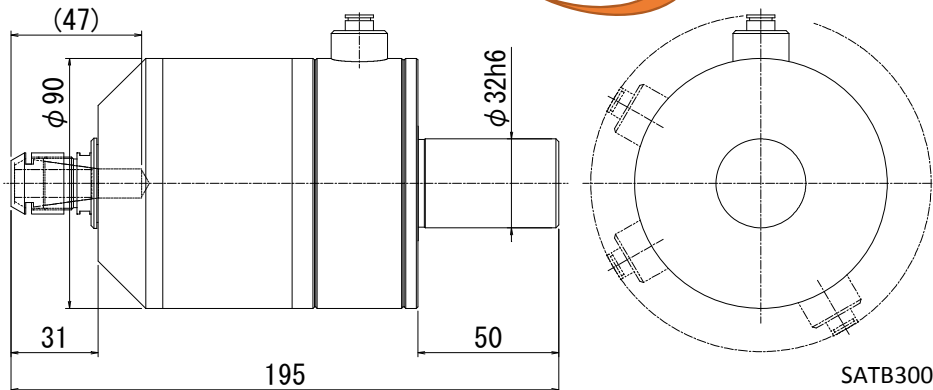
rev.2018.10.04

SATB300RT-ST32回転数30,000min⁻¹

- SATB300シリーズに新たなエア供給方式を採用。
- エア供給口が360°自由に動きます。
- フライス盤等によるボーリング加工に用いても駆動用エアホースの絡みがなく安心して使用できます。

Feature

- 既存のフライス盤やマシニングセンタで高速加工を実現。
- 無給油で超高速回転を実現。
- 工具保持部にはREGO-FIX製コレットを採用。
ER16(最大工具径φ10)



SATB300RT-ST32

仕様

機種	呼び回転速度 [min ⁻¹]	コレット 規格	保持工具径 [φmm]	最大砥石径 [φmm](注)	エア圧力 [MPa]	エア消費量 [NI/min]	出力 [W]	重量 [Kg]	価格
SATB300RT-ST32	30,000	ER16	~φ10	~φ20	0.3~0.5	400	79	4.8	¥624,000

注)最大砥石径は、重量バランス、振れが良好な工具をL/D≤3で使用することを想定しています。L/Dを大きくする時は工具径を小さくして周速を落とす必要があります。

受注生産

付属品	・チャックナット・チャックスパナ(2種類)・エアホース(2m)
オプション	<ul style="list-style-type: none"> ■コレットチャック:REGO-FIX ER16(φ1.0~φ10.0、φ0.5おき)価格はお問い合わせください。 ■チャックナット:REGO-FIX ER16MS:¥11,700 ■エアラインキット:ナカニシAL-C1204:¥30,000

※本仕様及び形状は予告なく変更することがあります。ご了承ください。

TNC 株式会社テクノナカニシ

〒322-0026 栃木県鹿沼市茂呂2614-1

TEL : (0289) 60-7755

FAX : (0289) 60-7756

URL : <http://www.techno-nakanishi.co.jp>E-mail : sales@techno-nakanishi.co.jp

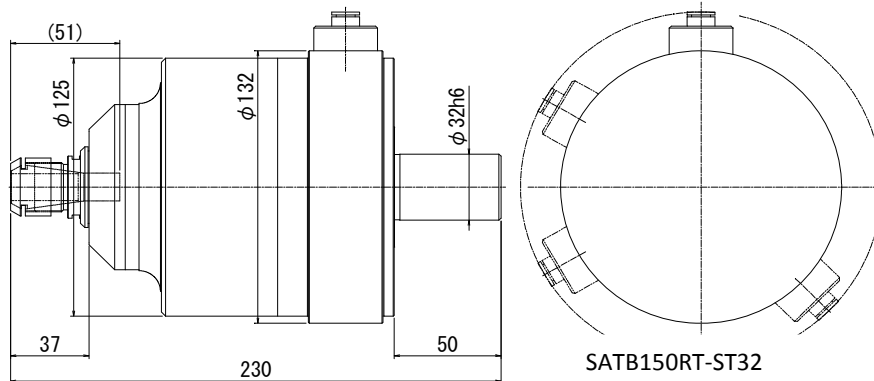
rev.2018.10.16

SATB150RT-ST32回転数15,000min⁻¹

- SATB150シリーズに新たなエア供給方式を採用。
- エア供給口が360°自由に動きます。
- フライス盤等によるボーリング加工に用いても駆動用エアホースの絡みがなく安心して使用できます。

Feature

- 既存のフライス盤やマシニングセンタで高速加工を実現。
- 無給油で超高速回転を実現。
- 工具保持部にはREGO-FIX製コレットを採用。
ER20(最大工具径φ13)



仕様

機種	呼び回転速度 [min ⁻¹]	コレット 規格	保持工具径 [φmm]	最大砥石径 [φmm](注)	エア圧力 [MPa]	エア消費量 [NI/min]	出力 [W]	重量 [Kg]	価格
SATB150RT-ST32	15,000	ER20	~φ13	~φ40	0.3~0.5	610	170	11.2	¥654,000

注)最大砥石径は、重量バランス、振れが良好な工具をL/D≤3で使用することを想定しています。L/Dを大きくする時は工具径を小さくして周速を落とす必要があります。

受注生産

付属品	・チャックナット・チャックスパナ(2種類)・エアホース(2m)
オプション	<ul style="list-style-type: none"> ■コレットチャック:REGO-FIX ER20(φ1.0~φ13.0、φ0.5おき)価格はお問い合わせください。 ■チャックナット:REGO-FIX ER20MS:¥12,900 ■エアラインキット:ナカニシAL-C1204:¥30,000

※本仕様及び形状は予告なく変更することがあります。ご了承ください。

TNC 株式会社テクノナカニシ

〒322-0026 栃木県鹿沼市茂呂2614-1

TEL : (0289) 60-7755

FAX : (0289) 60-7756

URL : <http://www.techno-nakanishi.co.jp>E-mail : sales@techno-nakanishi.co.jp

rev.2018.10.04